

Torno DMG GMX 300

Centro fresa y torno CNC

Tipo de máquina: Dmg GMX 300

Control: Siemens 840D Powerline

Año de construcción: 2008

Id: 15115



Datos técnicos

Longitud máx. de torneado: [mm]	1.585
Diámetro torneado: [mm]	640
Pasaje de barra: [mm]	65
Eje C	0,001°
Velocidad de rotación: [rpm]	30 - 5.000
Carreras:	
Eje X: [mm]	550 / 225
Eje Y: [+/- mm]	110
Eje Z: [mm]	1.585 / 1.400

Contrahusillo

Velocidad de rotación: [rpm] 5.000

Mandril CNC orientable para fresa y torno

Velocidad de rotación: [rpm] 12.000

Portaherramientas: HSK 63 A

Eje B +/- 120

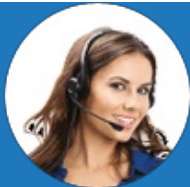
Capacidad de la herramienta: 120

Torreta inferior

Características de equipo

Refrigeración interior: [bar]	20
sistema de refrigeración	
Transbordador de astillas:	
Aspiración del engrase por nebulización	
Pistola lavado astillas	
Sensor de medida	
Puertas automáticas	

Imágenes



CONTACTO Tel: +49 (0) 611 5101990 Correo electrónico: info@stenzel.de