

Torno FAT TUR 1100 MN

ciclo de control de torno

Tipo de máquina: FAT TUR 1100 MN

Año de construcción: 2008

Control: Siemens 840 D

Disponible desde: sofort / now

Id: 14989



Datos técnicos

Longitud máx. de torneado: [mm] 3.000

Diámetro máx. de torneado sobre el plano: [mm] 1.150

Diámetro máx. de rotación a través del carro: [mm] 700

Marcha rápida: (X/Z) [m/min] 10 / 8

Pasos mecanismo 2

Velocidad de rotación: [rpm] 1: 2-200; 2: 180 - 900

Potencia de accionamiento: [kW] 56

Momento de torsión: [Nm] 8.250

Nariz de husillo: A2-15

Taladrado mandril: 140

Carro 1

Planschieberverstellung
650 mm

Portaherramientas: Parat mit 7 Einsätzen

Cabezal móvil

Diámetro caña: [mm] 200

Caña MK 6

Carrera caña : [mm] 150

Características de equipo

Luneta feststehend

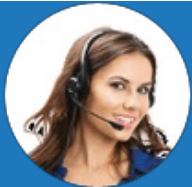
plato de torno [mm] 1.000

Mandril de tres garras [mm] 400

Rueda electrónica

centro contrapunto giratorio

Imágenes



CONTACTO Tel: +49 (0) 611 5101990 Correo electrónico: info@stenzel.de